4 LABORATORI DI RICERCA

UNIMORE
UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI MODENA E REGGIO EMILIA

Consiglio Nazionale delle Ricerche
STEMS
Istituto di Scienze e Tecnologie per l'Energia e la Mobilità Sostenibili

Centro Interdipartimentale per la Ricerca Applicata e i Servizi nel Settore della Meccanica Avanzata e della Motoristica INTERMECH

MechLav
Laboratorio per la Meccanica Avanzata

Consiglio Nazionale delle Ricerche
istec
Istituto di Scienza e Tecnologia dei Materiali Ceramici

3 IMPRESE PARTNER

DANA

BREVINI®
Motion Systems

OilSafe®
checking & maintenance . engineering & manufacturing

ZF

info@efflics.it

www.efflics.it

efflics
eco-friendly fluidics for fluid power

Progetto di ricerca industriale finanziato da **POR FESR Emilia-Romagna 2014-2020 nell'ambito della Strategia di Specializzazione Intelligente (S3)**

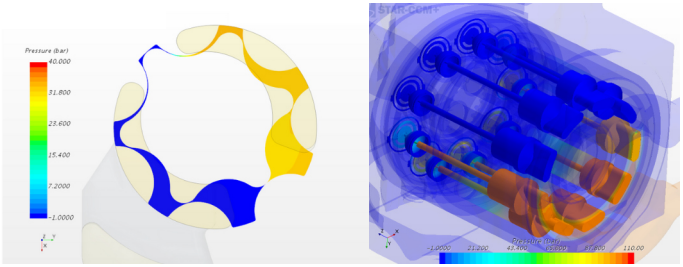
POR FESR EMILIA-ROMAGNA 2014/2020
FSC Fondo per lo Sviluppo e la Coesione
UNIONE EUROPEA Fondo europeo di sviluppo regionale
Regione Emilia-Romagna

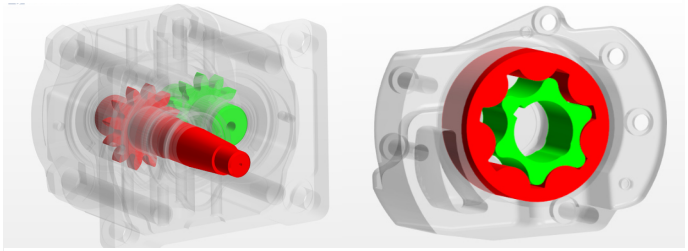
IL PROGETTO EFFLICS

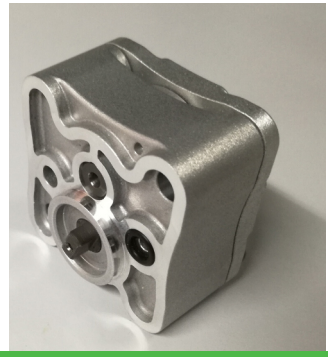
Il progetto Efflics nasce dalla necessità di trovare risposte concrete e in linea con i principi della Green Economy, capaci di fronteggiare le richieste di soluzioni ecocompatibili da utilizzare nel settore dell'oleodinamica.

Lo scopo principale del progetto, infatti, è **la progressiva riduzione dell'utilizzo di olii minerali e fluidi sintetici in favore di fluidi degradabili e sostenibili**. Per raggiungere tale obiettivo, Efflics, si propone di **riprogettare struttura e materiali di pompe volumetriche per consentire una maggiore e migliore affinità con i fluidi ecocompatibil**i.

Il progetto è di particolare rilevanza per le aziende operanti in ambito civile, industriale, agricolo ed edile che per la propria attività impiegano macchinari di medio-grande peso specifico.







Eco-Friendly Fluidics For Fluid Power

RISULTATI ATTESI

Nuove tecnologie
Nuove tecnologie di macchine a fluido e di componenti oleodinamici da impiegare in trasmissioni di potenza che usino fluidi eco-compatibili.

Nuovi materiali
Superfici innovative in grado di garantire maggiori affinità e migliori performance con fluidi eco-compatibili.

Nuove soluzioni
Sviluppo di un sensore capace di rilevare lo stato dei fluidi e sviluppo di nuove metodologie di prova per determinare, al variare delle condizioni operative, il ciclo di vita degli olii.

BENEFICI

Ambientali
Perchè il progetto promuove l'utilizzo di olii e fluidi eco-compatibili.

Economici
Perchè l'utilizzo di soluzioni eco-compatibili sta divenendo prioritario e questo potrebbe portare all'apertura di nuovi scenari e mercati economici.

Sociali
In riferimento alle nascita di nuove figure professionali che dispongano delle competenze adeguate al trattamento delle tematiche green relative al progetto.